

Zhotovitel musí respektovat zejména tyto technické, hygienické a bezpečnostní normy:

a) Sací armatury a zařízení musí být v souladu s normou ČSN - EN 13451 Vybavení plaveckých bazénů (94 09 15):

Část 1 - Všeobecné bezpečnostní požadavky a zkušební metody

Část 2 - žebříky, žebříková schodiště a madla

Část 3 - přívod a odtok vody

Část 5 - vyznačení drah

Část 8 - zábavné vodní atrakce

Část 9 - Bezpečnostní značky

b) ČSN-EN 15288-1

c) ČSN EN 15288-2

d) vyhláškou č. 1/2016, kterou se nahrazuje norma č.238/2011 Sb. „O stanovení hygienických požadavků na koupaliště, sauny a hygienické limity písku v pískovištích venkovních hracích ploch, ve znění vyhlášky č. 97/2014“.

e) ČSN EN ISO 13920 - Svařování – Všeobecné tolerance svařovaných konstrukcí – Délkové a uhlivé rozměry – Tvar a poloha, zejména dodržení tolerance přímosti, rovinnosti a rovnoběžnosti,

f) ČSN EN 10088-2 Korozi-vzdorné oceli – Část 2: Technické dodací podmínky pro plechy a pásy pro všeobecné použití

g) ČSN EN 1092-1 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 1: Příruby z oceli

i) ČSN EN 9445-2 – Korozi-vzdorné oceli kontinuálně válcované za studena – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru – Část 2. Široky pas a plech

j) ČSN – EN 1069 (940910) - VODNÍ SKLUZAVKY S VYŠKOU PŘES 2 m

k) ČSN ISO 9712:2012 pro zkoušení kapilární metodou „PT“ pro sektor „w“ a „kvalifikační stupeň 2“

l) EN 1090-2 Osvědčení (certifikát) o shodě řízení výroby dle EN 1090-2:2009+A1:2011